



PROCÉDURE FRAMAPACK

Mise en place & bon usage des saches pour cuves



FRAMAPACK

PROTÉGER RÉUTILISER VALORISER



L'utilisation des sachets pour cuves

Problématiques à résoudre

- Le nettoyage couteux des cuves
- Le coût élevé du traitement des solvants utilisés
- L'exposition des opérateurs aux solvants
- La longue immobilisation des cuves pendant le nettoyage

Bénéfices

- Eviter les opérations couteuses de nettoyage
- Réduire le coût de traitement des déchets de 90%
- Améliorer les conditions de travail des opérateurs
- Préserver la longévité des cuves
- Réduire le temps d'immobilisation des cuves

Mise en place de la sach

Secouer la sach pour la remplir d'air, puis la positionner dans la cuve

- S'assurer que le fond rond est centré au fond de la cuve
- Un outil peut être utilisé pour faciliter cette mise en place



Cuve avec Tubuflex

Réalisation du vide d'air

Réaliser le vide d'air

- Utiliser un aspirateur lequel sera branché/collé à la vanne de vidange, ceci permettra de plaquer la sach contre les parois de la cuve. (un chiffon peut être utilisé pour s'assurer d'une meilleure aspiration)
- Refermer immédiatement la vanne après cette aspiration
- En l'absence de vanne, passer le flexible d'aspiration par le haut
- Une fois le vide d'air réalisé, la sach est parfaitement positionnée sur la cuve, sans plis, selon visuel ci-dessous.



Astuce : vous pouvez utiliser une sangle de serrage sur le haut pour une meilleure étanchéité à l'air



Après aspiration

Production

Commencer votre production

- Remplir la cuve des matières
- Commencer les opérations de mélange/dispersion

Vérifier la bonne tenue de la sache

- Du fait de la montée en température due à l'action du mélangeur et/ou cuve chauffée, un effet de ramollissement de la sache est possible : ceci est normal.
- S'assurer de l'intégrité de la sache (non présence de peinture entre la sache et la cuve).

Astuce : à l'issue de la production, ouvrir la vanne de vidange. Si pas de fuites, votre cuve est propre et vous pouvez commencer les opérations de conditionnement.

Attention : L'hélice du mélangeur/disperseur ne doit pas être en contact avec le fond de la cuve. Conserver une marge de sécurité.



Vidange / Conditionnement

Pour un résultat optimal = 0 salissure de votre cuve : nous préconisons une utilisation de canne de vidange.

Avec canne de vidange



- Il est nécessaire d'utiliser un embout sur la canne de vidange ceci afin de réduire l'aspiration, donc le risque d'accrocher/déchirer la sache



- L'utilisation d'une canne vous assure de conserver la cuve propre dans son intégralité

Avec vanne

- La sache est percée au plus près de la vanne (utilisation d'un outil métal / inox pointu)
- Le conditionnement est réalisé comme habituellement
- Seul le fond de la cuve est souillé, limitant ainsi les contraintes de nettoyage

A l'issue du conditionnement :

- La sache est ensuite soulevée et essorée pour limiter les pertes de produit
- La sache est traitée comme un déchet

Attention : Ne pas utiliser de raclette métallique mais une raclette plastique/caoutchouc pour utilisation sur les bords de la cuve.

Charlottes

Protéger votre cuve et/ou vos produits :

- Positionner une charlotte de protection à l'issue du conditionnement conserver une cuve propre prête à être réutilisée.
- Positionner une charlotte si stockage du produit pour éviter toute contamination.

Astuce : un disque de protection peut être posé à même le produit, ceci afin d'éviter la formation de peau due au contact à l'air.





INFORMATIONS & CONSEILS
www.framapack.fr

05 24 07 37 70